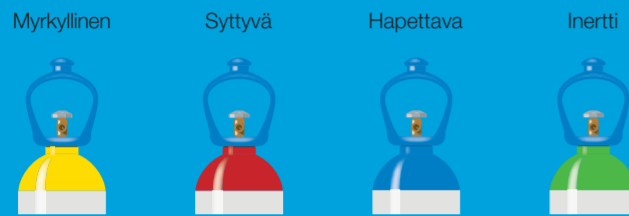


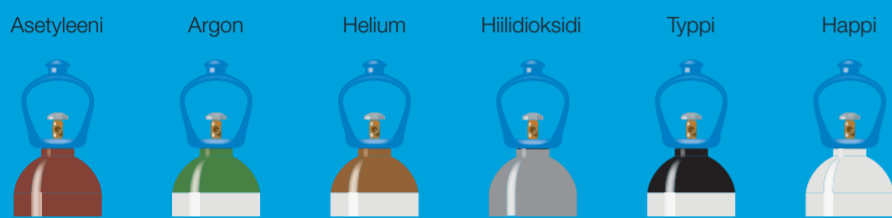
Mitä pullojen värit tarkoittavat?

Uusi värimerkintäjärjestelmä perustuu kaasun ominaisuuksiin, ei pullon sisältämään kaasuun. Pullon sisältämä kaasu käy siten ilmi ainoastaan pullon etiketistä, eli sitä ei voi päätellä värimerkinnän perusteella. Poikkeuksena ovat kuitenkin tietyt kaasut, jotka jatkossakin värimerkitään pullon sisällön perusteella.

OMINAISUUKSIIN PERUSTUVAT PULLON YLÄOSAN VÄRIT, MALLI:



SISÄLTÖÖN PERUSTUVAT PULLON YLÄOSAN VÄRIT, MALLI:



PULLON RUNKO-OSAN YLEISVÄRIT:



Älykkäät tuotteet!

A

ALTOP

Integroidulla säätimellä varustettu kaasupullo

ALTOP-pullo toimitetaan aina integroidulla säätimellä varustettuna. Säädin on integroitu ergonomisesti muotoillun suojakuvun sisään. Painemittari näyttää pullossa jäljellä olevan kaasun määrän silloinkin, kun venttiili on suljettuna. Kätevän on-off -kytkimen ansiosta pullo on hetkessä käyttövalmis.



M

MINITOP

Pienet, integroidulla säätimellä varustetut kaasupullot

MINITOP on ALTOPin "pikkuveli", jossa on samat käyttöä helpottavat ominaisuudet, kuten on-off -kytkin, jäljellä olevan kaasun näyttö ja helppo paineensäätö – kaikki ergonomisesti muotoillun suojakuvun sisällä. Saatavissa myös ROLLERFLAM-käryillä.



R

Rollerflam helpottaa asetyleenillä ja happella tapahtuvaa hitsausta, leikkausta ja juottamista

Rollerflam-käryt ja täydet pullot painavat yhdessä vain 39 kiloa. Sekä käryt että pullot on suunniteltu ergonomisesti erittäin helppokäyttöisiksi.

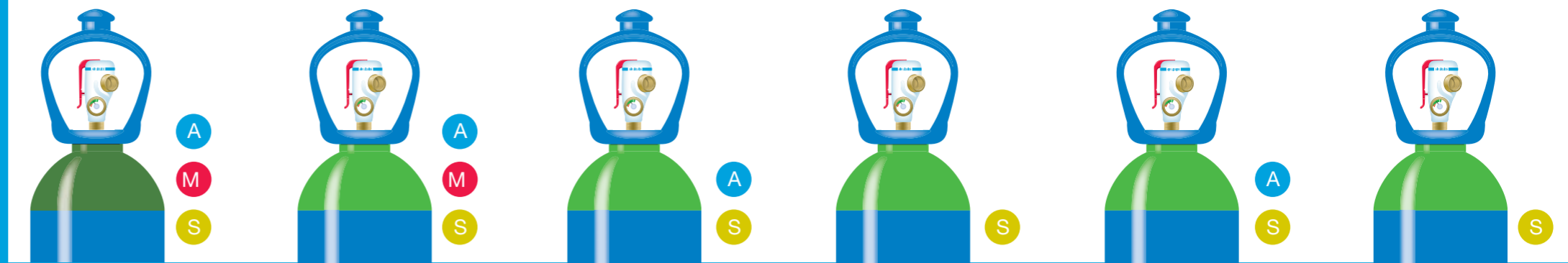


S

SMARTOP

Tulevaisuuden pulloventtiili. Nyt saatavissa Air Liquidelta

SMARTOPin painemittari näyttää jäljellä olevan kaasun määrän silloinkin, kun venttiili on suljettuna. Kaasun syöttö voidaan katkaista/käynnistää helposti on-off -kytkimellä. Integroitu virtausrajoitin parantaa turvallisuutta.



SUOJAKAASUT

Arcal 1

Ar ≥ 99,998%

SFS-EN 439-I1

Käyttöalue: Suojakaasu kaikkien metallien TIG-hitsaukseen. Seoksien alumiinin ja kuparin sekä seoksien titaanin MIG-hitsaus, juurisuo-jakaasu.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.

ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.

Arcal 5

18% CO₂ + Ar

SFS-EN 439-M21

Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäseok-sisen teräksen hitsauslangalla tapahtuvaan MAG-hitsaukseen. Edellytetään myös tietyille ydintäytelangoille.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.

ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.

Arcal 12

2% CO₂ + Ar

SFS-EN 439-M12

Käyttöalue: Suojakaasu ruostumattoman teräksen MAG-hitsaukseen.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.

ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.

Arcal 14

1% O₂ + 3% CO₂

SFS-EN 439-M14

Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäse-oksisen teräksen MAG-hitsaukseen. Soveltuu parhaiten ohutlevyille, erityisesti pulssihitsaukseen. Hitsin pinnasta tulee kiiltävä ja hapeton.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.

Arcal 21

8% CO₂ + Ar

SFS-EN 439-M21

Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäseok-sisen teräksen MAG-hitsaukseen. Mahdollistaa hyvän viimeistelyn ja pienentää hitsausroiskeiden määrää huo-mattavasti.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.

ALTOP-liitäntä: Pikaliitäntä.

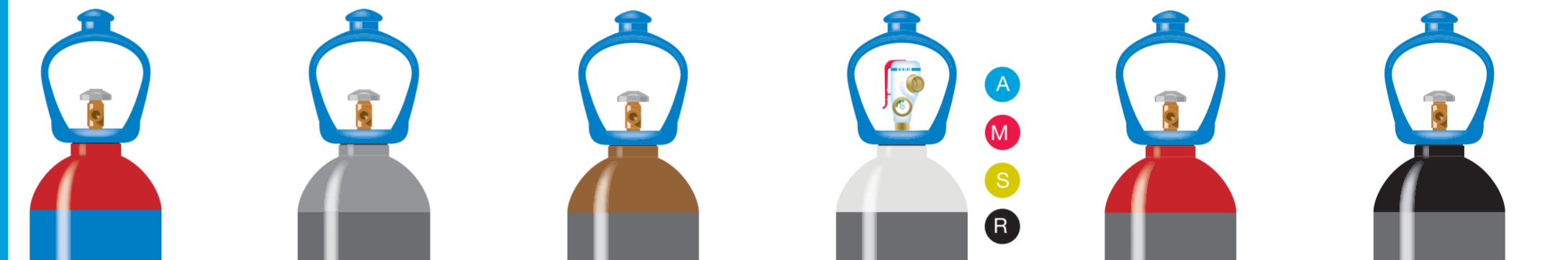
Arcal 25

25% CO₂ + Ar

SFS-EN 439-M21

Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäseok-sisen teräksen hitsauslangalla tapahtuvaan MAG-hitsaukseen. Edellytetään myös tietyille ydintäytelangoille.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.



SUOJAKAASUT

MUUT TEKNISET KAASUT

Arcal F10

10% H₂ + N₂

SFS-EN 439-F2

Käyttöalue: Juurisuojaakaasu ruostumattoman teräksen hitsaukseen.

Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 14/1", vasen, ulkokierre, DIN 1.

Hiilidioksidi

CO₂ ≥ 99,7%.

SFS-EN 439-C1

Käyttöalue: Suojakaasu seostamattoman ja vähäseok-sisen teräksen hitsauslangalla tapahtuvaan MAG-hitsaukseen. Edellytetään myös tietyille ydintäytelangoille, myös ruostumattomille.

Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 6.

Helium HG

He ≥ 99,996%.

SFS-EN 439-I2

Käyttöalue: Suojakaasu TIG- ja MIG-erityshitsaukseen esim. alumiinin ja kuparin hitsaukseen.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.

Happi

O₂ ≥ 99,5%

Käyttöalue: Polttoakaasulla, kuten asetyleenillä, tapahtuva hitsaus, juottaminen, kuumenus, polttoleikkaus, plasma- ja laserleikkaus yms.

Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 6.

ALTOP-liitäntä: G3/8, oikea, ulkokierre.

Vety

H₂ ≥ 99,9%

Käyttöalue: Paineenalennus-kaasu esim. uunijuotossa ja polttokaasuna.

Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 14/1" vasen, ulkokierre, DIN 1.

Typpi

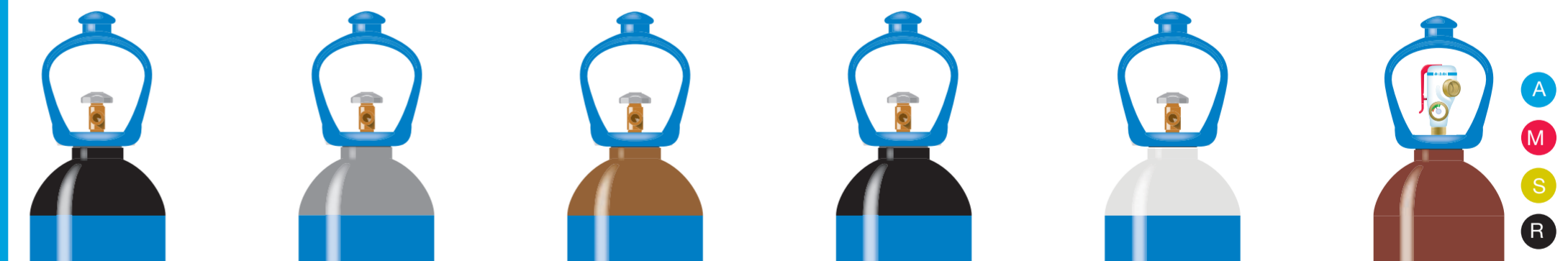
N₂ ≥ 99,8%

SFS-EN 439-F1

Käyttöalue: Käytetään esi-merkiksi suojaamaan hapettu-miselta lämpökäsittelyn yhteydessä ja räjähdys- ja syttymisvaaralta säiliöissä ja putkistoissa sekä prosessikkaasuna laserleikkauksessa.

Esimerkiksi juurisuojauksen ja plasma- sekä laserleikkauksen suurempia puhtausvaatimuksia varten kannattaa valita Lasal 2001 tai Typpi N48.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.



LASERKAASUT

POLTTOKAASUT

Lasal 1

N₂ ≥ 99,999%

Käyttöalue: Lasal 1:tä käytetään yhdessä Lasal 2:n ja 4:n kanssa laserkaasujen sekoittamiseen laserissa. Sisältää erittäin vähän epäpuhtauksia, kuten hiukkasia, kosteutta ja hiilivetyjä.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.

Lasal 2

CO₂ ≥ 99,995%

Käyttöalue: Lasal 2:ta käytetään yhdessä Lasal 1:n ja 4:n kanssa laserkaasujen sekoittamiseen laserissa. Sisältää erittäin vähän epäpuhtauksia, kuten hiukkasia, kosteutta ja hiilivetyjä.

Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 6.

Lasal 4

He ≥ 99,996%

Käyttöalue: Lasal 4:ää käytetään yhdessä Lasal 1:n ja 2:n kanssa laserkaasujen sekoittamiseen laserissa. Sisältää erittäin vähän epäpuhtauksia, kuten hiukkasia, kosteutta ja hiilivetyjä.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.

Lasal 2001

N₂ ≥ 99,999%

Käyttöalue: Leikkauskaasu esimerkiksi ruostumattoman teräksen laserleikkaukseen. Leikkauskohta ei hapetu.

Venttiilin liitäntä: W 24,32 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 10.

Lasal 2003

O₂ ≥ 99,95%

Käyttöalue: Leikkauskaasu esimerkiksi seostamattoman ja vähäseoksisen teräksen laserleikkaukseen, nopeuttaa leikkausta.

Venttiilin liitäntä: W 21,8 x 14/1", oikea, ulkokierre, DIN 6.

Asetyleeni

C₂H₂ ≥ 99,5%

Käyttöalue: Polttoakaasu teräksen hitsaukseen ja leikkaukseen, juottamiseen, liekipuhdistukseen ja liekki-oikaisuun.

Venttiilin liitäntä: G ¾" x 14/1", oikea, sisäkierre.
ALTOP-liitäntä: G3/8, vasen, ulkokierre.